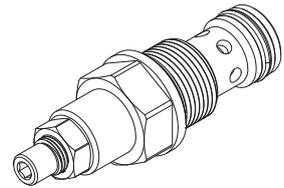


Drosselventil
Schraubpatronen-Bauart

- $Q_{N \max} = 60 \text{ l/min}$
- $Q_{\max} = 80 \text{ l/min}$
- $p_{\max} = 350 \text{ bar}$

M22x1,5
 ISO 7789

BESCHREIBUNG

Mechanisch verstellbares Drosselventil als Schraubpatrone mit Gewinde M22x1,5 für Senkung nach ISO 7789. Der Patronenkörper aus Stahl ist verzinkt und dadurch rostgeschützt.

FUNKTION

Die über ein Feingewinde verstellbare Drosselspindel gibt für den an den Anschlüssen 1 oder 2 eintretenden Volumenstrom einen Ringspalt frei. Der eingestellte Drosselquerschnitt erzeugt einen Druckverlust, der den Volumenstrom bestimmt. Im eingeschraubten Zustand der Drossel ist der Volumenstrom Null. (Metallische Dichtkante schliesst leckölfrei ab). Das Ventil kann in beiden Richtungen durchflossen werden.

ANWENDUNG

Drosselventile werden überall dort eingesetzt, wo Volumenströme in beiden Durchflussrichtungen ohne Berücksichtigung von Druckschwankungen stufenlos reguliert werden müssen. Zur Fabrikation der Patronen-Aufnahmebohrungen in Stahl und Alu stehen Stufenwerkzeuge zur Verfügung. (Miete oder Kauf). Beachten Sie dazu Datenblatt in Register 2.13.

TYPENSCHLÜSSEL

	DN	I	PM22	-	60	#	<input type="checkbox"/>
Drosselventil							
Verstellart							
Schraubpatrone M22x1,5							
Nennvolumenstromstufe Q_N					60 l/min		
Änderungs-Index (wird vom Werk eingesetzt)							

ALLGEMEINE KENNGRÖSSEN

Benennung	Drosselventil
Bauart	Schraubpatrone für Senkung nach ISO 7789
Befestigungsart	Schraubgewinde M22x1,5
Umgebungstemperatur	-20...+50 °C
Einbaulage	beliebig
Anzugsdrehmoment	$M_D = 50 \text{ Nm}$
Masse	$m = 0,16 \text{ kg}$
Volumenstromrichtung	1 ↔ 2

HYDRAULISCHE KENNGRÖSSEN

Druckflüssigkeit	Mineralöl, andere Medien auf Anfrage
Max. zulässiger Verschmutzungsgrad	ISO 4406:1999, Klasse 20/18/14...21/19/15
Empfohlene Filterfeinheit $\beta_{10...25} \geq 75$	(siehe auch Datenblatt 1.0-50/2)
Viskositätsbereich	12mm ² /s...320mm ² /s
Druckflüssigkeitstemp.	-20...+70 °C
Höchstdruck	$p_{\max} = 350 \text{ bar}$
Nennvolumenstromstufen	$Q_N = 60 \text{ l/min}$
	Q_N bei 10 bar Ventildruckverlust
Max. Volumenstrom	$Q_{\max} = 80 \text{ l/min}$
Leckvolumenstrom	Bei geschlossener Drossel nahezu leckölfrei.

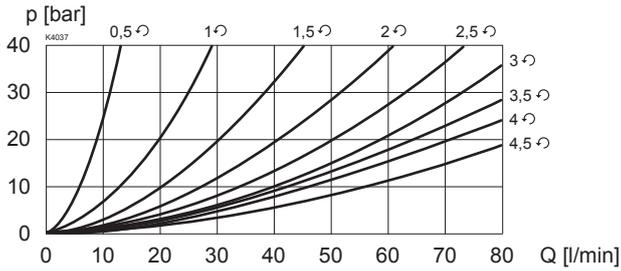
SCHALTZEICHEN

BETÄTIGUNG MECHANISCH

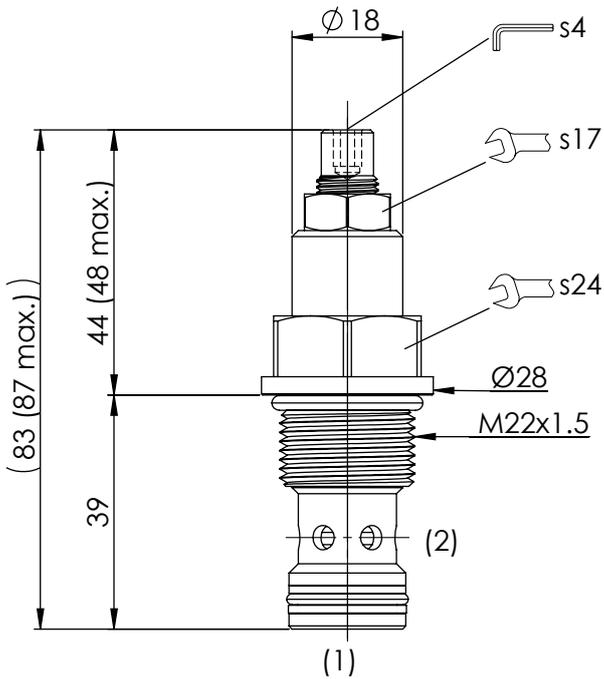
Schlüsselverstellung mittels Gabelschlüssel und Inbusschlüssel
 Betätigungshub $S_D = 4,5 \text{ mm}$
 Betätigungswinkel $\alpha_D = 1620^\circ$ (4,5 Umdrehungen)

LEISTUNGSKENNGRÖSSEN Ölviskosität $\nu = 30 \text{ mm}^2/\text{s}$

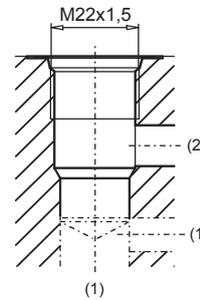
$\Delta p = f(Q)$ Druckverlust-Volumenstrom-Kennlinie



ABMESSUNGEN



Senkungszeichnung nach
ISO 7789-22-01-0-98



Detaillierte Senkungszeichnung
und Senkungswerkzeug
siehe Register 2.13-1008.

ZUBEHÖR

Gewindeanschlusskörper

Datenblatt 2.9-205

Technische Erläuterungen siehe Datenblatt 1.0-100