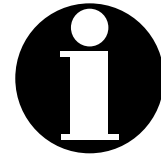


Information zu Befestigungsschrauben



Gewinde	Festigkeitsklasse (ISO 878) * (DIN 17440) #	Werkstoff/Oberflächenbehandlung	zu Korrosionsschutz-Stufe	Längen		Anzugsdrehmoment trocken [Nm]	Spannungsquerschnitt [mm ²]	Streckgrenze [N/mm ²]	Zul. Kraft pro Schraube statisch bei S=2,2 [N]
				ohne Schaft [mm]	mit Schaft [mm]				
M3	8,8 *	Stahl/schwarz	Standard	4-20	22-50	1,2	5,03	640	1460
	12,9 *	Stahl/verzinkt	K1	4-20	22-30	1,2			
	A4 #	Stahl/schwarz	Standard	4-30	25-50	2,1			
		Stahl/dacromet	K1	5-20	25-30	1,9			
Stahl rostfrei	K4/K9	4-22	25-50	1,1	450	1025			
M4	8,8 *	Stahl/schwarz	Standard	5-25	30-80	2,8	8,78	640	2550
	12,9 *	Stahl/verzinkt	K1	5-25	30-40	2,6			
		Stahl/schwarz	Standard	5-60	30-80	5			
		Stahl/dacromet	K1	5-25	30-60	4,3			
		Stahl rostfrei	K4/K9	6-25	30-70	2,6			
A4 #	450	1795							
M5	8,8 *	Stahl/schwarz	Standard	6-30	30-100	5,5	14,2	640	4130
	12,9 *	Stahl/verzinkt	K1	6-30	30-60	5,2			
		Stahl/schwarz	Standard	6-70	30-100	9,7			
		Stahl/dacromet	K1	6-25	30-60	8,4			
		Stahl rostfrei	K4/K9	6-25	30-10	5,1			
A4 #	450	2900							
M6	8,8 *	Stahl/schwarz	Standard	6-50	35-120	9,5	20,1	640	5845
	12,9 *	Stahl/verzinkt	K1	6-50	35-100	8,9			
		Stahl/schwarz	Standard	6-80	35-150	16,5			
		Stahl/dacromet	K1	8-30	35-150	14,5			
		Stahl rostfrei	K4/K9	8-30	35-150	8,8			
A4 #	450	4110							

Einschraubtiefen: (d = Gewindedurchmesser)

Bei Verschraubung in Stahl = ca. 1 d

Bei Verschraubung in Gusseisen = ca. 1,3 d

Bei Verschraubung in Aluminium = ca. 2 d